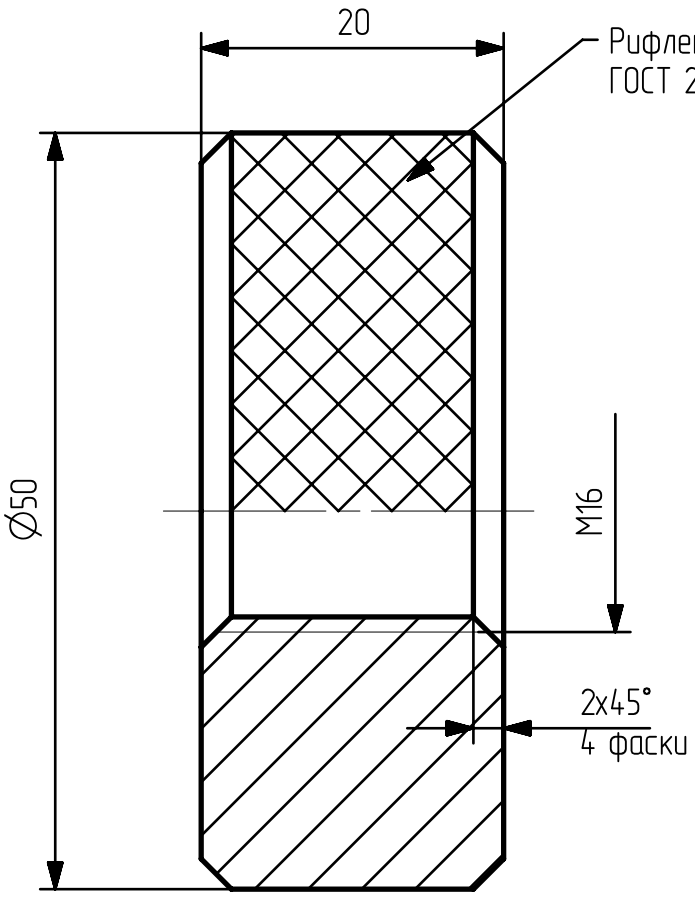
Ra 3,2



1. * Размер для справок.
2. ** Размер обеспечить инструментом.
3. Твердость 30..35 HRC
4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
5. Острые кромки притупить фаской или радиусом: наружных углов - 0,1 до 0,4 мм, внутренних - от 0,2 до 0,8 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Зуйков		12.03.2026
Пров.				
Т. контр.				
Нач. КБ				
Н. контр.				
Утв.				

М-0130.014

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист 1		Листов 1

40Х ГОСТ 4543-2016

ООО "ОЗЭМ"

Перв. примен. М-0130.000

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Файл: М-0130.014 Гайка.prt

Копировал

Формат А4